

C086-6405

Primer Multifill

Descrição do Produto

Produto com alto teor de sólidos, formulado a partir de resinas especiais e balanceados adequadamente para conferir excelente aderência, poder anticorrosivo, bom enchimento, boa lixabilidade, flexibilidade e poder isolante.

Composição Básica

Resinas alquídicas, nitrocelulósicas, pigmentos ativos e inertes (cargas), aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
C086-6405.04	0,900 litros	0,900 litros
C086-6405.01	3,5 litros	3,5 litros

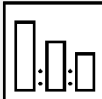
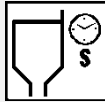
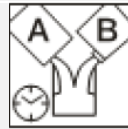

Produtos Relacionados



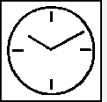

C850-3800 – Thinner 3800 – Uso universal

Superfícies Compatíveis

C565-6121 – Wash Primer Fundo Fosfatizante Vinílico
C565-6122 – Preto Fosco Vinílico

Processos

	Primer de Enchimento	Primer Surfacer
 Proporção de Mistura em Volume:	Primer C086-6405: 1 Diluente C850-3800: 1,2 – 1,5	Primer C086-6405: 1 Diluente C850-3800: 1,8 – 2,0
 Viscosidade de Aplicação a 25°C:	50 - 60 s Copo Ford 4	18 - 22 s Copo Ford 4
 Vida útil da Mistura:	De 6 a 8 horas	De 6 a 8 horas
 	Pistola Convencional Bico 1.6 a 1.8 mm: 50-60 lb/pol ² Pistola HVLP Bico 1.6 a 1.8mm: 20- 25 lb/pol ²	Pistola Convencional Bico 1.6 a 1.8 mm: 50-60 lb/pol ² Pistola HVLP Bico 1.6 a 1.8mm: 20- 25 lb/pol ²

 Número de Demãos:	2 - 3 passadas simples	2 - 3 passadas simples
 Tempo de Evaporação:	Intervalo entre passadas: 5 a 10 minutos Intervalo para estufa: 10 a 15 minutos	Intervalo entre passadas: 5 a 10 minutos Intervalo para estufa: 10 a 15 minutos
 Secagem:	Primer de Enchimento Ao ar (25°C): 1h30 min a 2 horas para iniciar o lixamento Total completa: 6 a 8 horas Estufa (60°C): 30-40 minutos	Primer Surfacer Ao ar (25°C): 1 a 1h 30 min para iniciar o lixamento Total completa: 6 a 8 horas Estufa (60°C): 30-40 minutos
Espessura de Camada Seca:	40-60 microns	20-30 microns
 Repintura:	Qualquer acabamento PPG	Qualquer acabamento PPG
Rendimento Teórico:	12-14 m ² /l para uso como surfacer e 5-7 m ² /l para uso como primer de enchimento, considerando a diluição de primer 1:1 diluente.	

Notas Gerais do Método de Aplicação

SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO

Chapa nua de aço

Aplicar sobre chapa de aço previamente lixada e desengraxada com Solução Desengraxante. Aplicável sobre Wash Primer, para se obter maior resistência à corrosão ou ainda quando for aplicar sobre alumínio ou aço galvanizado.

Outros substratos

Lixar e limpar bem os acabamentos antigos em boas condições, como lacas nitrocelulósicas e acrílicas, esmaltes sintéticos e poliésteres, antes de se aplicar o primer Multifill.

Lixamento do substrato

Lixamento a seco ou a úmido com lixa P320-400.

Secagem

O tempo de secagem varia muito de acordo com a espessura de Primer Multifill aplicado e com a temperatura.

PRAZO DE ARMAZENAGEM

36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ATENÇÃO: Os produtos destinam-se exclusivamente a pintores profissionais de veículos, que deverão consultar as fichas de segurança do fabricante antes de usá-los.

Para mais informações: *Customer Refinish 0800 055 4050*

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré - SP

Brasil
