

C565-7040 - Primer PU 4:1 Alto Sólidos Branco

C565-7041- Primer PU 4:1 Alto Sólidos Cinza

Descrição do Produto

Primer poliuretano de alto teor de sólidos à base de resina acrílica de secagem rápida, fácil de aplicar e lixar, oferece alta aderência, excelente espessura da película e uniformidade de superfície.

Pode ser utilizado como primer surface ou de enchimento, podendo secar ao ar, em cabines com aquecimento ou em Infravermelho.

Os primers C565-7040 e C565-7041 podem ser misturados entre si para criar tons de cinza e facilitar a maior fidelidade de cor.

Composição Básica

Resinas Acrílicas, pigmentos ativos e inertes (cargas), aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

Produtos Relacionados / Aditivos

C210-0010 – Endurecedor para Primer PU

C850-5000 – Diluente PU para Alto sólidos

PPG814 – Aditivo Flexibilizante

PPG103 – Desengraxante para Plásticos


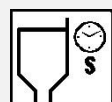
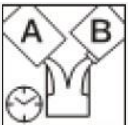
C572-6402 – Promotor de aderência para Plásticos

Preparação da superfície/ substrato



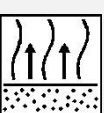
O **C565-7040/1** pode ser aplicado a diversos substratos seguindo recomendações abaixo.

Substrato	Preparação	Limpeza	Pré Tratamento
Chapa nua metálica	Lixar com P180 – P220	Desengraxar com C850-0900	Aplicar Wash primer C565-6121
Massa Poliéster	Lixar com P80- P180- P320	Desengraxar com C850-0900	Não aplicável
Acabamentos antigos	Lixar com P320-P400	Desengraxar com C850-0900	Não aplicável
Plásticos	Scotch brite ultrafina	Água e sabão + PPG103	Aplicar Promotor p/ Plástico C572-6402
Plásticos Flexíveis	Scotch brite ultrafina	Água e sabão + PPG103	Aplicar Promotor p/ Plástico C572-6402 + PPG814 aditivo flexibilizante

Catálise e/ou diluição

	Primer de enchimento	Primer surface
 <p>Proporção de Mistura em Volume:</p>	C565-7040/1 4 partes C210-0010 1 parte C850-5000 0,5 parte (10%)	C565-7040/1 4 partes C210-0010 1 parte C850-5000 1 parte (20%)
 <p>Viscosidade de aplicação a 25°C:</p>	50 a 60 segundos CF4	20 a 30 segundos CF4
 <p>Vida útil da mistura:</p>	30-45min	

Processo de aplicação



 <p>Pistola:</p>	<p>Pistola Convencional Bico 1.4 a 1.8 mm: Pressão: 2,5 a 3,0 bar / 35 a 45 PSI</p> <p>Pistola HVLP Bico 1.4 a 1.8mm: Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI</p>
 <p>Número de Demãos:</p>	<p>2 - 3 passadas semi- úmidas</p> <p>Limpar a pistola de pintura após o uso</p>
 <p>Tempo de Evaporação:</p>	<p>5 minutos entre passadas</p> <p>Aguardar 15 minutos antes de secar à estufa</p>

Espessura do filme e rendimento teórico

Rendimento Teórico: 6 a 10 m²/l para uma espessura de filme seco entre 60 e 100 microns.

Nota: na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos.

Secagem

 Secagem:	Primer Enchimento	Primer surface
	Ao ar (25°C): 1:30 a 2:00 horas para iniciar o lixamento	Ao ar (25°C): 45 min a 1:00 hora para iniciar o lixamento
	Estufa (60°C): 20-30 minutos	Estufa (60°C): 20-30 minutos
 Sequências de lixamento a seco	<p>Utilizar a seguinte sequência de lixamento: P320 – P400 – P600 – P800</p> <p>1° Aplicar controle de lixamento em cada passo para auxiliar o lixamento do primer.</p> <p>2° Utilizar o taco e folha grão 320 para taquear o primer utilizando movimentos orientados.</p> <p>3° Utilizar a lixadeira com disco grão P320 + suporte macio, para eliminar riscos.</p> <p>4° Utilizar a lixadeira com disco grão P400 + suporte macio para remover os riscos da etapa anterior.</p> <p>5° Utilizar esponja de grão P600 para nivelar os cantos e/ou quinas.</p> <p>6° Utilizar a lixadeira + suporte macio com disco grão 600 ou 800 para finalizar o acabamento do primer.</p>	

PRAZO DE ARMAZENAGEM

60 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão. Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ATENÇÃO: Os produtos destinam-se exclusivamente a pintores profissionais de veículos, que deverão consultar as fichas de segurança do fabricante antes de usá-los.

Para mais informações:

Customer Refinish 0800 055 4050

customer_tec@ppg.com

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré – SP - Brasil



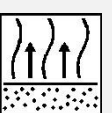
RESUMO DO BOLETIM TÉCNICO

C565-7040/1 Primer PU 4:1 Alto Sólidos


Catálise e/ou diluição

 Proporção de Mistura em Volume:	Primer de enchimento		Primer surface	
		C565-7040/1	4 partes	C565-7040/1
	C210-0010	1 parte	C210-0010	1 parte
	C850-5000	0,5 parte (10%)	C850-5000	1 parte (20%)

Processo de aplicação

 Pistola:	Pistola Convencional Bico 1.4 a 1.8 mm: Pressão: 2,5 a 3,0 bar / 35 a 45 PSI
	Pistola HVLP Bico 1.4 a 1.8mm: Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI
 Número de Demãos:	2 - 3 passadas semi-úmida Limpar a pistola de pintura após o uso
 Tempo de Evaporação:	5 minutos entre passadas Aguarda 15 minutos antes de secar à estufa

Secagem

 Secagem:	Primer enchimento	Primer surface
	Ao ar (25°C): 1:30 a 2:00 horas para iniciar o lixamento	Ao ar (25°C): 45 min a 1:00 hora para iniciar o lixamento
	Estufa (60°C): 20-30 minutos	Estufa (60°C): 20-30 minutos

Espessura do filme e rendimento teórico

Rendimento Teórico: 6 a 10 m²/l para uma espessura de filme seco entre 60 e 100 microns.