



## Aquapon Acabamentos Epóxi

### Descrição do Produto

Tinta de acabamento sistema epóxi poliamida, bicomponente. **Este produto atende a norma Petrobras N 1198 Tipo II.**

### Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
EPX-Series.01	3,6 litros	2,7 litros
EPX01.11	1,0 litros	0,9 litros

### Produtos Relacionados

EPX01 – Endurecedor para cor Pronta Epóxi  
DIL010 - Diluente Médias Temperaturas

### Superfícies Compatíveis

PBEPX-31- Aquapon Primer Branco Epóxi 3:1  
PCEPX-31 - Aquapon Primer Cinza Epóxi 3:1  
SEPX-100 - Aquapon Selador Epóxi  
VEPX-31 - Aquapon Verniz Epóxi

### Composição Básica

Componente A EPX-SERIES: resina epóxi, pigmentos ativos e inertes (cargas), aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

Componente B EPX01: resina poliamida, aditivos, solventes aromáticos e alifáticos

### Recomendações de uso:

- Pintura de máquinas e equipamentos novos;
- Pinturas de manutenção em indústrias diversas de média agressividade, tais como: indústrias químicas, petroquímicas, papel e celulose, e outras;
- Pisos e paredes de reboco, concreto, alvenaria, desde que devidamente preparado e selado (selador SEPX-100)
- O produto pode ser utilizado como acabamento em superfícies vitrificadas como azulejo e pastilhas;
- Acabamento para estruturas de aço acima da linha de água, como parte integrante de um sistema de pintura com fundo anticorrosivo;
- Acabamento para piso comercial e industrial (tráfego leve);
- Recomendado para ambientes internos ou abrigados da luz solar.

### Características:

Diversas cores (ver catálogo de cores): Cores Branco N9,5, cinza claro N6,5 e diversas outras referências de cor Munsell, RAL ou conforme padrão do cliente.





# AQUAPON®

Aspecto Brilhante (brilho mínimo 80UB, a 60º)  
Sólidos por volume: 38-44 % (dependendo da cor)  
Sólidos por peso: 48-54 % (dependendo da cor)  
Viscosidade UK: 65 -75 UK  
Peso específico: 1,100 -1,300 g/cm<sup>3</sup>  
Espessura por demão 60-75µm (úmida) / 25-30µm (seca)  
Número de demãos Mínimo 2

Secagem a 25°C:

- Secagem ao toque 45 min a 1 hora
- Secagem a pressão: 8 - 10 horas
- Secagem para repintura: 16 a 24 horas
- Secagem completa: 7 a 8 dias

Rendimento teórico: 10 a 11 m<sup>2</sup>/litro (40% de sólidos por volume e 30 µm de espessura seca). Sem considerar fatores de perda na aplicação.

*\*Valores considerando a mistura A+B (Tinta + Endurecedor)*

## Preparação do Substrato ou superfície:

A performance deste produto esta associada ao grau de preparação da superfície. É importante analisar a real condição da superfície a ser pintada, pois a mesma influenciará no desempenho, acabamento e rendimento do produto. Remover completamente óleos, graxas e gorduras aplicando um produto desengraxante ou conforme o método de limpeza com solvente da norma SSPC SP1. A sujeira acumulada deve ser removida, utilizando uma escova seca e os sais solúveis devem ser removidos, lavando com água doce em alta pressão.

## Aplicação:

### Alvenaria, concreto e pisos

Conforme a condição da superfície, recomenda-se aplicar 1 a 2 demãos de selador epóxi SEPX-100. Deixe secar e aplique 2 a 3 demãos de Aquapon Acabamento Epóxi na cor desejada. Observações: Na Alvenaria, superfícies de reboco e concreto deverão estar curadas por pelo menos 30 dias, apresentando-se firmes bem agregadas e isentas de cal.

### Pisos

Conforme a condição da superfície, após prévia limpeza, aplicar se necessário de 1 a 2 demãos de Primer Epóxi PCEPX-31 Primer Cinza Epóxi ou PBEPX-31 Primer Branco ou ainda 1 a 2 demãos de selador epóxi SEPX-100. Deixe secar e aplique 2 a 3 demãos de Aquapon Acabamento Epóxi na cor desejada. Observação: Em pisos de cimento queimado, lavar com solução de ácido muriático (1 parte de ácido para 9 partes de água). Enxaguar com água em abundância e deixar secar bem. Pisos muito lisos podem apresentar dificuldade em aderência, sendo necessário prévio lixamento.

### Azulejos

Realizar prévio lixamento e limpeza da superfície, principalmente na região dos rejuntas. Poderá aplicar o Aquapon Cores Epóxi diretamente sobre o azulejo ou, para a obtenção de um melhor acabamento, aplicar previamente 1 a 2 demãos de Primer Epóxi PCEPX-31 Primer Cinza Epóxi ou PBEPX-31 Primer Epóxi Branco





## Ferro / Aço

Eliminar totalmente a ferrugem, graxas ou outros contaminantes. Aplicar 1 a 2 demãos de Primer Epóxi PCEPX-31 Primer Cinza Epoxi ou PBEPX-31 Primer Branco. Deixar secar e aplique 2 a 3 demãos de Aquapon Acabamento Epóxi na cor desejada.

## Alumínio / Galvanizado

Elimine totalmente a oxidação, graxas ou outros contaminantes. Aplicar Wash Primer PPG e esperar secar. Aplicar 1 a 2 demãos de Primer Epóxi PCEPX-31 Primer Cinza Epóxi ou PBEPX-31 Primer Branco. Deixar secar e aplique 2 a 3 demãos de Aquapon Acabamento Epóxi na cor desejada.

## Superfícies já pintadas

Recomenda-se verificar se a pintura antiga resiste ao Acabamento Aquapon Epóxi sem apresentar enrugamento ou remoção, o que pode ser ocasionado pela ação dos solventes de caráter mais ativos presentes na sua formulação. Caso a pintura resiste e apresente-se em boas condições, deverá ser previamente lixada e, após completada a limpeza, aplicar o Aquapon Acabamento Epóxi. Caso a pintura antiga não resista à ação dos solventes, deverá ser removida, devendo-se tratar a superfície como nova.

## FORMAS DE APLICAÇÃO:

### As informações abaixo servem como guia, podendo utilizar equipamentos similares.

Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da aplicação.

Após efetuar a mistura dos produtos bicomponentes, se ocorrerem paradas na aplicação e excederem o tempo de vida útil (pot life), esta não poderá mais ser rediluída para posterior aplicação.

### **Pistola airless :**

Pressão do fluído..... 2500 psi  
Mangueira .....1/4" de diâmetro interno  
Bico ..... 0,019" a 0,023"  
Diluição ..... Max. 5%

### **Pistola convencional :**

Bico de fluído ..... 1.4 a 1.8  
Pressão de atomização ..... 60 a 65 psi  
Pressão no tanque ..... 15 a 25 psi  
Diluição ..... Máximo 20%

### **Trincha :**

Recomendado somente para retoques de pequenas áreas. parafusos, porcas, cordões de solda, cantos vivos e retoques. Diluir até 10% se necessário.

### **Rolo :**

Utilizar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética para tintas epóxi. Diluir até 10% se necessário.

### **Nota:**



**Para aplicação por trincha ou rolo, poderá ser necessário aplicar em dois ou mais passes para se obter uma camada uniforme e de acordo com a espessura de película recomendada por demão.**

**Limpeza dos equipamentos:** Utilizar Diluente DIL010.





## Catálise e Diluição

 <p>Proporção de Mistura em Volume:</p>	<p>Homogeneizar o conteúdo de cada um dos componentes por meio de agitação mecânica ou pneumática (A e B), até completa homogeneização. Adicionar o componente B ao componente A, nas proporções (volume) indicadas.</p> <p>EPX Series: 3 EPX01: 1 DIL010 Para aplicação em pistola convencional, utiliza-se 20%.</p> <p>Para pinturas com trincha ou rolo: até 10%, dependendo da necessidade.</p>
<p>Tempo de indução (minutos):</p>	<p>Deve-se respeitar o tempo de indução após a mistura:</p> <p>15 - 20</p>
 <p>Tempo de vida útil (horas) (25°C):</p>	<p>4 - 5</p>

## Observações:

Podem ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho das peças aplicadas em períodos de umidade relativa do ar elevada, dias de chuvas, em locais com temperaturas baixas ou em situações em que as peças forem aplicadas e colocadas para secar em ambientes externos.

A temperatura do substrato e as condições climáticas e ambientais poderão interferir no tempo de secagem do produto. Sistemas epóxis podem ter o tempo de cura maior quando expostos a baixas temperaturas. Para cura em temperaturas abaixo de 10°C, consultar a área técnica da PPG.

Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura da tinta deverá estar entre 20-30°C.

Não deverá ser aplicado em condições adversas, como umidade relativa do ar acima de 85%, pois o brilho e a cor poderão sofrer pequenas alterações.

Exposição do filme aplicado a ação de intempéries (luz do sol especialmente), apresentará com o passar do tempo uma perda de brilho conhecida como calcinação e como consequência, alteração na sua tonalidade, mas mesmo sofrendo esta calcinação, o filme não é prejudicado quanto a sua proteção anticorrosiva.

Em superfícies recém-pintadas em contato direto com a água durante o processo de cura, poderá ocorrer manchamentos localizados com alteração na sua cor (mais visível nas cores escuras), retardo na cura e comprometimento do desempenho do produto.

Em pinturas efetuadas variando o método de aplicação de tintas na mesma obra, poderá gerar diferenças de brilho e aspecto final das peças pintadas.

## Prazo de Armazenagem:

### 60 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.





# AQUAPON®

**ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL**

---

## **Recomendações Gerais**

Este material foi desenvolvido com base no melhor do nosso conhecimento técnico, fornecendo informações gerais sobre nossos produtos e usos, não podendo ser consideradas como garantia de propriedades específicas de cada produto ou de suas aplicações. Desta forma, nos reservamos o direito de alterar estas informações sem aviso prévio, em função do aprimoramento e evolução contínua do conhecimento técnico.

As informações são válidas única e exclusivamente para as aplicações descritas neste BT.

Para aplicações diferentes das especificadas ou outras recomendações, consulte nosso Departamento Técnico.

---

## **Para mais informações:**

Customer Refinish 0800 055 4050

customer\_tec@ppg.com

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré - SP - Brasil

