



**DELTRON®**

GLOBAL REFINISH SYSTEM

## **D8115 Matt Clearcoat**

## **D8117 Semi Gloss Clearcoat**

---

### **Descrição do Produto**

Os Vernizes D8115 (fosco) e D8117 (semi-brilho) foram desenvolvidos para utilização sobre DELTRON® BC e Cores ENVIROBASE® High Performance.

O sistema de verniz fosco DELTRON é constituído por 2 vernizes poliuretanos muito versáteis que podem reproduzir uma grande variedade de níveis de brilho reduzido, para reparações específicas de veículos completos ou áreas de veículos com acabamento originais de baixo brilho.

Os dois vernizes podem ser misturados para corresponder aos níveis de brilho encontrados na pintura original de cada modelo.

---

### **Composição Básica**

Resinas acrílicas, aditivos, solventes orgânicos aromáticos e alifáticos.

---

### **Produtos Relacionados / Aditivos**

D8238 – Fast HS Hardener

D807 – Diluente Médio

D812 – Diluente Lento

D843 – Deltron Aditivo Texturante fino

---

### **Preparação da superfície/ substrato**

Ao isolar uma reparação, deve-se ter cuidado para minimizar o contato direto de fita de mascaramento sobre o acabamento fosco original. Sempre que for necessário utilizar a fita de mascaramento diretamente sobre o acabamento original, a fita deverá ser removida antes do processo de estufagem a fim de evitar uma marca permanente sobre o original.

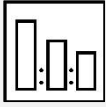
Os vernizes D8115/D8117 devem ser aplicados sobre um a base limpa e sem poeiras, recomenda-se a utilização de um pano pega-pó depois da evaporação do basecoat.

É importante evitar a sujidade em todas as fases do processo de pintura. Não é possível corrigir defeitos causados pela sujeira em acabamentos foscos ou com baixo brilho após a aplicação da última demão de verniz.



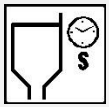
**DELTRON®**

GLOBAL REFINISH SYSTEM

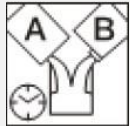
**Catálise e/ou diluição****Proporção de Mistura em Volume:**

Verniz Deltron Matt/ Semi Gloss: D8115/D8117: 3 vol.  
 Endurecedor: D8238: 1 vol.  
 Diluente: D807/D812: 1,5 vol.

Escolha o diluente de acordo com a temperatura do local de trabalho:  
 D807 preferencialmente em temperaturas abaixo de 25°C e em pequenas áreas.  
 D812 em temperaturas acima de 25°C ou grandes áreas

**Viscosidade de aplicação a 25°C:**

15 Segundos no Copo FORD 4.

**Vida útil da mistura:**

25°C

1-2 horas

Para compensar as variações de brilho existentes nos diversos modelos os vernizes D8115 e D8117 podem ser misturados em diferentes proporções, alcançando a correspondência exata de brilho do veículo a ser reparado.

**Proporções de mistura D8115/D8117**

Nível de Brilho	FC01	FC02	FC03	FC04	FC05
	<b>Fosco</b> Ex. acabamento carroceria Lamborghini		<b>Acetinado</b> Ex. Mercedes, Smart, BMW, Fiat		<b>Semi-brilho</b> Ex. Frisos laterais de plástico de Mercedes antigos
<b>Verniz</b>	<b>% Mistura em peso</b>				
<b>D8115</b>	<b>100</b>	<b>85</b>	<b>70</b>	<b>40</b>	<b>0</b>
<b>D8117</b>	<b>0</b>	<b>15</b>	<b>30</b>	<b>60</b>	<b>100</b>

A mistura resultante deve ser catalisada e diluída conforme seção acima.





## Processo de aplicação

	<b>Pistola HVLP</b> Bico 1.2 a 1.4mm: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI
	1 passada completa – deixar evaporar até ficar uniformemente fosco + 1 completa seguida de 1 leve.
	15 – 30 Minutos entre passadas (até a área estar totalmente fosca). 10 minutos antes de secar à estufa

## Espessura do filme e rendimento teórico

**Rendimento Teórico:** 7 a 7,5 m<sup>2</sup>/l para uma espessura de filme seco entre 50 e 60 microns.

**Nota:** na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos.

## Secagem

	Ao ar a 25°C:	60°C:	Infravermelho
<b>Secagem:</b>	Toque: 30 minutos Manuseio: 4 horas Completa: 12 horas	30 min	15 minutos

## Intervalo de Repintura

	Se for necessário repintar sobre o verniz é essencial fazer lixamento. Utilizar Lixa P400 – P500 para garantir a máxima adesão.
<b>Lixamento para repintura</b>	Intervalo para repintura: Secagem a 60°C ou Infravermelho: após esfriar Secagem ao ar: Mínimo 12 horas
	Repintar com: Primers Deltron



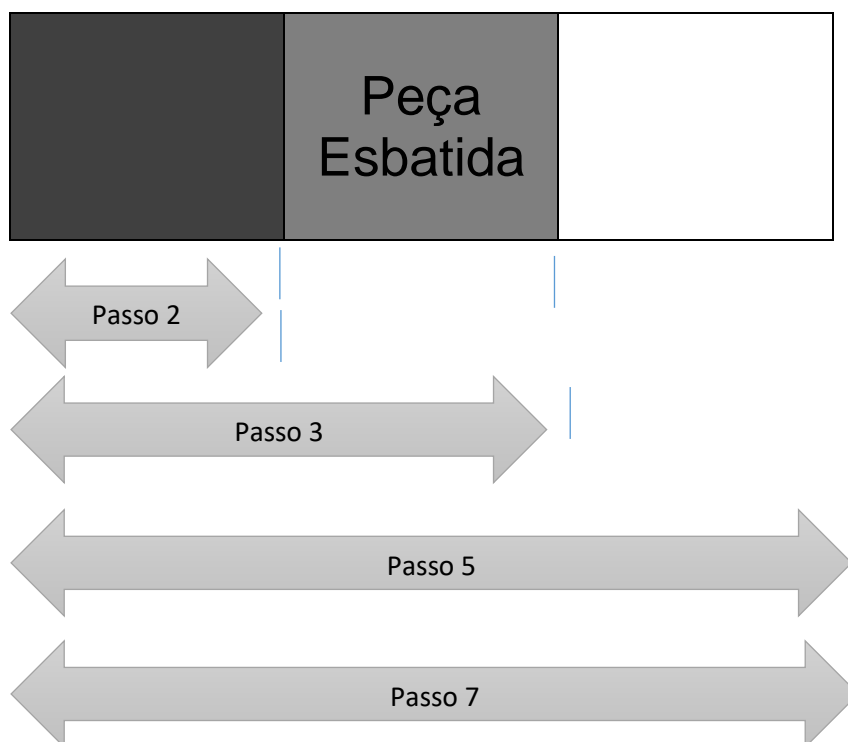


## Reparação completa de carroceria fosca com esbatimento do Basecoat

Não é possível realizar a técnica de esbatimento quando o verniz é fosco, uma vez que a borda resultante não pode ser corretamente polida de forma a uniformizar a área reparada com o resto da carroceria. No entanto, em função da cor (tons claros) e do efeito do verniz do acabamento original, a base pode ser esbatida de acordo com os passos abaixo indicados, aplicando em seguida um verniz fosco até a borda do painel seguinte.

**NOTA:** Para cores escuras (especialmente preto) e em função do impacto do verniz fosco utilizado como acabamento original na mistura para reprodução da cor podem notar-se diferenças entre a peça reparada e a peça anexa. Nestes casos, é aconselhável não utilizar a técnica de esbatidos e pintar a peça completa com base e verniz.

1. Preparar a peça que vais esbatida até a borda do painel ou até a linha divisória.
2. Esbater/Aplicar a base diluída a 30% na peça com uma pressão de ar na pistola reduzida.
3. Misturar parte da mistura da base de cor já com diluente com 3 partes do aditivo T490. Utilizar a mistura resultante e esbater novamente (reduzir a pressão da pistola) até aproximadamente 60% da peça a reparar.
4. Eliminar o restante da mistura anterior deixando uma pequena quantidade nas paredes do PPS/RPS e em seguida adicionar T490 suficiente para a aplicação de uma demão completa no painel esbatido. Agitar a mistura e para que o T490 fique levemente colorido.
5. Aplicar uma demão completa da mistura de T490 preparado no passo anterior em todo painel esbatido até a borda em que o verniz fosco será aplicado. Está demão deve ser aplicada com pressão normal. Este passo proporciona uma demão uniforme para poder aplicar o verniz fosco. A omissão deste passo pode provocar efeitos de borda e por consequência níveis não uniformes de brilho no painel reparado.
6. Deixar evaporar completamente a base de cor antes de aplicar o verniz fosco.
7. Utilizando a mistura do Verniz fosco correspondente ao nível de brilho do veículo, aplicar o verniz de acordo com as recomendações padrões.





**DELTRON®**

GLOBAL REFINISH SYSTEM

## PRAZO DE ARMAZENAGEM

### 36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

## RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão. Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ATENÇÃO: Os produtos destinam-se exclusivamente a pintores profissionais de veículos, que deverão consultar as fichas de segurança do fabricante antes de usá-los.

---

### Para mais informações:

**Customer Refinish 0800 055 4050 -**

**customer\_tec@ppg.com**

**PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda.**

Rod. Anhanguera, Km 106 –

Bairro: Jardim São Judas Tadeu –

CEP 13180-900 –

Sumaré – SP - Brasil






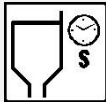
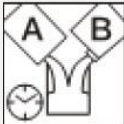
**DELTRON®**

GLOBAL REFINISH SYSTEM



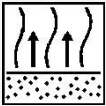
## RESUMO DO BOLETIM TÉCNICO

### D8115/D8117 Verniz Matt / Verniz semi-brilho


#### Catálise e/ou diluição

 <p><b>Proporção de Mistura em Volume:</b></p>	<p>Verniz Deltron Matt / Semi Gloss: D8115/D8117: 3 vol.          Endurecedor: D8238: 1 vol.          Diluente: D807/D812: 1,5 vol.</p> <hr/> <p>Escolha o diluente de acordo com a temperatura do local de trabalho:          D807 preferencialmente em temperaturas abaixo de 25°C e em pequenas áreas.          D812 em temperaturas acima de 25°C ou grandes áreas</p>
 <p><b>Viscosidade de aplicação a 25°C:</b></p>	<p>15 Segundos no Copo FORD 4.</p>
 <p><b>Vida útil da mistura:</b></p>	<p>1 - 2 horas a 25°C</p>

#### Processo de aplicação

 <p><b>Pistola:</b></p>	<p>Pistola HVLP          Bico 1.2 a 1.4mm : 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI</p>
 <p><b>Número de Demãos:</b></p>	<p>1 passada completa – deixar evaporar até ficar uniformemente fosco + 1 completa seguida de 1 leve</p>
 <p><b>Tempo de Evaporação:</b></p>	<p>15 – 30 Minutos entre passadas (até a área estar totalmente fosca).          10 minutos antes de secar à estufa</p>

#### Secagem

 <p><b>Secagem:</b></p>	<p>Ao ar a 25°C :          Toque: 30 minutos          Manuseio: 4 horas          Completa: 24 horas</p>	<p>a 60°C :          30 – 40 min                      Infravermelho          15 minutos</p>
--	---	---

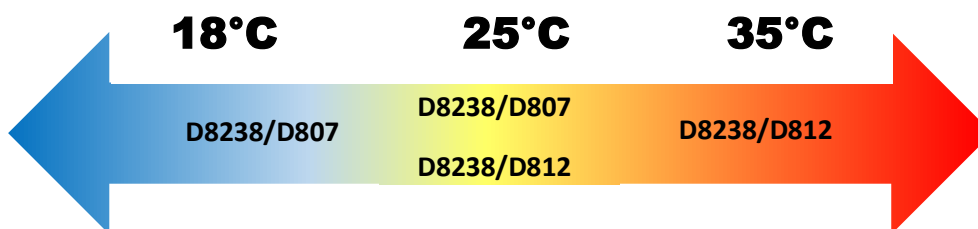
#### Rendimento teórico e espessura do filme.

7 a 7,5 m<sup>2</sup>/l para uma espessura de filme seco entre 50 e 60 microns.



**DELTRON®**

GLOBAL REFINISH SYSTEM

**TABELA DE PESAGEM****D8115/D8117 Verniz Matt / Verniz semi-brilho**

Quantidade	D8115/D8117	Endurecedor D8238	Diluyente*
50ml	28,2g	9,1g	11,9g
100ml	56,3g	18,1g	23,9g
150ml	84,5g	27,2g	35,8g
200ml	112,6g	36,2g	47,7g
250ml	140,8g	45,3g	59,6g
300ml	169,0g	54,3g	71,5g
350ml	197,1g	63,4g	83,5g
400ml	225,3g	72,4g	95,4g
450ml	253,4g	81,5g	107,3g
500ml	281,6g	90,5g	119,3g
550ml	309,8g	99,6g	131,2g
600ml	337,9g	108,7g	143,1g
650ml	366,1g	117,7g	155,0g
700ml	394,3g	126,8g	167,0g
750ml	422,4g	135,8g	178,9g
800ml	450,6g	144,9g	190,8g
850ml	478,7g	153,9g	202,7g
900ml	506,9g	163,0g	214,7g
950ml	535,1g	172,0g	226,6g
1000ml	563,2g	181,1g	238,5g

\* Referencia D807

Proporção de mistura: 3:1:1,5

Página 7 de 7

