



DELTRON®

GLOBAL REFINISH SYSTEM

D8175

Verniz UHS Rapid Performance

Descrição do Produto

O Verniz UHS Rapid Performance D8175 foi desenvolvido usando a mais recente tecnologia para reforçar o sistema inovador de pintura PPG.

O D8175 é um verniz Ultra Alto sólidos que proporciona às oficinas rapidez, alto rendimento e acabamento final excelente.

Trata-se de um verniz de fácil utilização que combina uma secagem ultra rápida, um polimento fácil e uma flexibilidade ímpar para todas as reparações, contrariamente a outros vernizes rápidos, o D8175 apresenta um acabamento final extraordinário o que possibilita a aplicação em grandes áreas.

Seus tempos de secagem são 5 minutos a 60°C, 20 minutos a 40°C ou ainda 90 a 120 minutos a temperatura de 25°C, e pode ser polido logo após esfriar.

Composição Básica

Resinas acrílicas, aditivos, solventes orgânicos aromáticos e alifáticos.

Produtos Relacionados / Aditivos

D8305 – Endurecedor UHS

D8745 – Diluente Acelerado

D8746 – Diluente Médio

D8430 – Deltron Diluente para Retoque

D8731 – Deltron Diluente para Retoque Aerosol

PPG-3402 – Aditivo Flexibilizante

Preparação da superfície/ substrato

O D8175 Verniz UHS Rapid Performance é indicado para pintura sobre Basecoats DELTRON BC e Envirobase High Performance.

Adicionalmente pode se utilizar um pano pega pó antes da aplicação do verniz.

Quando aplicado sobre plásticos flexíveis, é necessário aumentar a sua flexibilidade adicionando o D814 Deltron Flexibilizador. (Consulte ficha técnica **FTPLA**)





DELTRON®

GLOBAL REFINISH SYSTEM

Catálise e/ou diluição

	<p>Verniz UHS Rapid Performance: D8175 2 partes Endurecedor: D8305 2 partes Diluente: D8745/46 0,5</p>
Proporção de Mistura em Volume:	<p>Escolha o diluente de acordo com a temperatura do local de trabalho e o tamanho da reparação: 15 – 26°C utilizar D8745 Diluente Acelerado 26 – 35°C Utilizar D8746 Diluente Médio Recomenda-se que o produto seja aplicado há uma temperatura superior a 15°C</p>
	<p>16 - 18 Segundos no Copo FORD 4.</p>
Viscosidade de aplicação a 25°C:	
	<p>1 hora a 25°C com D8745 2 horas a 25°C com D8746</p>
Vida útil da mistura:	

Processo de aplicação

	<p>Pistola HVLP Bico 1.2mm: 2,0 a 2,2 bar</p>
Pistola:	
	<p>1 passada média rápida, 1 passada completa. Limpar a pistola de pintura após o uso</p>
Número de Demãos:	
	<p>10 minutos entre passadas 5 minutos antes de secar à estufa</p>
Tempo de Evaporação:	

Espessura do filme e rendimento teórico

Rendimento Teórico: 8 a 8,5 m²/l para uma espessura de filme seco entre 50 e 60 microns.

Nota: na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos.

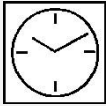




DELTRON®

GLOBAL REFINISH SYSTEM

Secagem

 Secagem:	Seco para manusear:	D8745	D8746
	Temperatura 20°C	90min	120min
	Temperatura 40°C	20min	30min
	Temperatura 60°C	5min	10min

Secagem para montagem com IV e diluente D8746 – 6 minutos (depende da cor)

Os tempos mencionados acima se referem a temperatura do metal, poderá ser necessário adicionar mais tempo para que o metal atinja a temperatura recomendada

Pintura parcial (Retoque)

Prepare a área de retoque gradualmente com um abrasivo P3000.

Aplique D8175 conforme informação acima mencionada.
Minimize o rebordo do verniz na interface do retoque.

Adicionar ~ 5% de D8430 na mistura catalisada do verniz e aplicar na interface do retoque (fazer a mistura conforme exemplo na tabela abaixo).

Opcionalmente pode-se utilizar o D8731 Deltron Aerosol Spot Blender para fundir o retoque neste caso após a aplicação do Verniz aplique diretamente o D8731 na interface do retoque.

Após a secagem completa ou se necessário com a ajuda de uma lâmpada IV, lixar a reborda com um abrasivo suave P3000 antes de polir este processo não é essencial, mas torna o polimento mais fácil.

Polir normalmente.

Exemplo re-diluição com D8430 (Pesos cumulativos – NÃO TARAR a balança)

Volume pretendido de D8175 P/uso	D8175	D8305	D8745/46	D8430
100 ml	45,7g	91,2g	101,4g	106g

Intervalo de Repintura/ Polimento



Lixamento para repintura

Se for necessário repintar sobre o verniz e essencial fazer lixamento.
Utilizar lixa P600 para garantir a máxima adesão.
Intervalo para repintura: Secagem a 60°C ou Infravermelho: após esfriar
Secagem ao ar: 24 horas
Repintar com qualquer primer da linha Deltron



Polimento:

Após o tempo de cura indicado está pronto para polir após esfriar.
Quando seco ao ar, pronto para polir após 120 -150 min a 20°C (Dependendo do diluente utilizado).
Se for deixado mais tempo, o polimento pode tornar-se mais difícil.





DELTRON®

GLOBAL REFINISH SYSTEM



PRAZO DE ARMAZENAGEM

Conforme validade informada na etiqueta.

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ATENÇÃO: Os produtos destinam-se exclusivamente a pintores profissionais de veículos, que deverão consultar as fichas de segurança do fabricante antes de usá-los.

Para mais informações:

Customer Refinish 0800 055 4050

customer_tec@ppg.com

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda.

Rod. Anhanguera, Km 106 –

Bairro: Jardim São Judas Tadeu –

CEP 13180-900 –

Sumaré – SP

Brasil





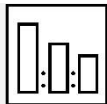
DELTRON®

GLOBAL REFINISH SYSTEM

RESUMO DO BOLETIM TÉCNICO

D8175 Verniz UHS Rapid Performance

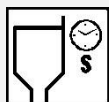
Catálise e/ou diluição



Proporção de Mistura em Volume:

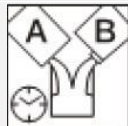
Verniz UHS Rapid Performance:	D8175	2 partes
Endurecedor:	D8305	2 partes
Diluyente:	D8745/46	0,5

Escolha o diluyente de acordo com a temperatura do local de trabalho e o tamanho da reparação: 15 – 26°C utilizar D8745
 Diluyente Acelerado 26 – 35°C Utilizar D8746 Diluyente Médio Recomenda-se que o produto seja aplicado há uma temperatura superior a 15°C



Viscosidade de aplicação a 25°C:

16 - 18 Segundos no Copo FORD 4.



Vida útil da mistura:

1 hora a 25°C com D8745
 2 horas a 25°C com D8746

Processo de aplicação



Pistola:

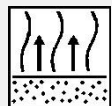
Pistola HVLP

Bico 1.2mm: 2,0 a 2,2 bar



Número de Demãos:

1 passada média rápida, 1 passada completa.
 Limpar a pistola de pintura após o uso



Tempo de Evaporação:

5 - 8 minutos entre passadas
 5 minutos antes de secar à estufa

Secagem

Secagem



Seco para manusear:

Temperatura 20°C

Temperatura 40°C

Temperatura 60°C

D8745

90min

20min

5min

D8746

120min

30min

10min

Secagem para montagem com IV e diluyente D8746 – 6 minutos (depende da cor)

Os tempos mencionados acima se referem a temperatura do metal, poderá ser necessário adicionar mais tempo para que o metal atinja a temperatura recomendada

Espessura do filme e rendimento teórico

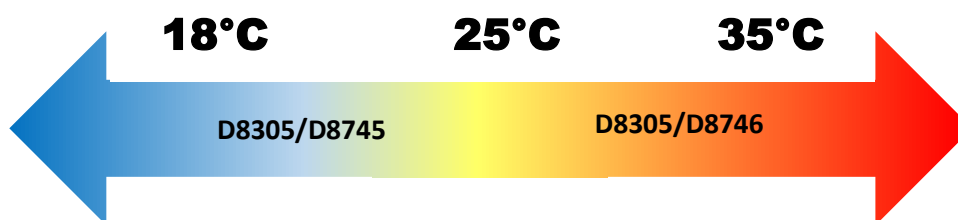
Rendimento Teórico: 8 a 8,5 m²/l para uma espessura de filme seco entre 50 e 60 microns.

Nota: na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos.



**DELTRON®**

GLOBAL REFINISH SYSTEM

TABELA DE PESAGEM**D8175 Verniz UHS Rapid Performance**

Quantidade	D8175	Endurecedor	Diluyente*
50	22,9	22,4	5,1
100	45,8	44,9	10,2
150	68,7	67,3	15,3
200	91,6	89,8	20,4
250	114,4	112,2	25,6
300	137,3	134,7	30,7
350	160,2	157,1	35,8
400	183,1	179,6	40,9
450	206,0	202,0	46,0
500	228,9	224,4	51,1
550	251,8	246,9	56,2
600	274,7	269,3	61,3
650	297,6	291,8	66,4
700	320,4	314,2	71,6
750	343,3	336,7	76,7
800	366,2	359,1	81,8
850	389,1	381,6	86,9
900	412,0	404,0	92,0
950	434,9	426,4	97,1
1000	457,8	448,9	102,2

* Referencia Paintmanager D8305/D8745/ D8746 Proporção de mistura: 2:2:0,5

