



**DELTRON®**

GLOBAL REFINISH SYSTEM

## DC2000 Ultra Velocity Clearcoat

---

### Descrição do Produto

DC2000 Ultra Velocity Clearcoat é um verniz transparente de ultra velocidade desenvolvido especificamente para aumentar a produtividade das instalações de reparação automotiva com secagem ao ar, além de reduzir os custos com energia elétrica quando comparado a vernizes tradicionais.

O verniz DC2000 está desenhado para reparação de 1 a 4 painéis e oferece tempo de secagem extremamente rápidos, apenas 30 minutos a 25°C e estará pronto para polir.

---

### Composição Básica

Resinas acrílicas, aditivos, solventes orgânicos aromáticos e alifáticos.

---

### Produtos Relacionados / Aditivos

DCH2015 – Hardener for DC2000

D807 – Diluente Médio

PPG-3402 – Aditivo Flexibilizante

---

### Preparação da superfície/ substrato

- O **DC2000 Ultra Velocity Clearcoat** é indicado para pintura sobre basecoats EHP e Deltron BC
- Adicionalmente pode se utilizar um pano pega pó antes da aplicação do verniz.
- Quando aplicado sobre plásticos flexíveis. (Consulte ficha técnica **FTPLA**)


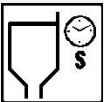
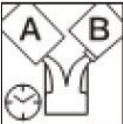






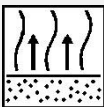
**DELTRON®**

GLOBAL REFINISH SYSTEM

### Catálise e/ou diluição

 <b>Proporção de Mistura em Volume</b>	Verniz Deltron Concept: DC2000: 4 vol. Endurecedor: DCH2015: 1 vol. Diluyente: D807: 0,5 - 1 vol.
 <b>Viscosidade de aplicação a 25°C:</b>	13 - 16 Segundos no Copo FORD 4.
 <b>Vida útil da mistura:</b>	25°C 1 – 2 Horas com DCH2015

### Processo de aplicação

 <b>Pistola:</b>	<b>Pistola HVLP</b> Bico 1,3 a 1,4 mm: Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI
 <b>Número de Demãos:</b>	2 passadas úmidas sem intervalo
 <b>Tempo de Evaporação:</b>	Não requer tempo de evaporação entre camadas.

### Espessura do filme e rendimento teórico

**Rendimento Teórico:** 6,5 a 7 m<sup>2</sup>/l para uma espessura de filme seco entre 50 e 60 microns.

**Nota:** na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos.






**DELTRON®**




GLOBAL REFINISH SYSTEM

### Secagem

 <b>Secagem:</b>	Ao ar a 25°C:	60°C:	Infravermelho
	Livre de pó: 10 minutos Polimento: 30 minutos Montagem: 1 hora	Não recomendado	Não recomendado

Não se deve acelerar os tempos de secagem do DC2000.

### Intervalo de Repintura/ Polimento

 <b>Lixamento para repintura</b>	Se for necessário repintar sobre o verniz é essencial fazer lixamento.		
	Utilizar Lixa P800 para garantir a máxima adesão.		
 <b>Polimento:</b>	Intervalo para repintura: Secagem ao ar: Mínimo 2 a 3 horas.		
	Repintar com: Deltron		
 <b>Polimento:</b>	Pode-se ser polido 30 minutos após a aplicação. (25°C).		
	Eliminar sujeiras de pequenas áreas com lixa P1500 ou mais fina. As áreas que foram lixadas devem ser polidas. Não é recomendada a aplicação de ceras que contenham silicone antes de completadas 72 horas da aplicação do verniz.		

### PRAZO DE ARMAZENAGEM

#### Conforme validade informada na etiqueta.

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

### RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

**ATENÇÃO:** Os produtos destinam-se exclusivamente a pintores profissionais de veículos, que deverão consultar as fichas de segurança do fabricante antes de usá-los.

#### Para mais informações:

**Customer Refinish 0800 055 4050**

**customer\_tec@ppg.com**

**PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda.**

Rod. Anhanguera, Km 106 –

Bairro: Jardim São Judas Tadeu –

CEP 13180-900 –

Sumaré – SP

Brasil





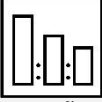

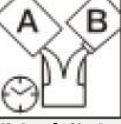
# DELTRON®

GLOBAL REFINISH SYSTEM



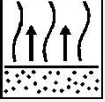
## RESUMO DO BOLETIM TÉCNICO

### DC2000 Ultra Velocity Clearcoat

#### Catálise e/ou diluição

 <p><b>Proporção de Mistura em Volume</b></p>	<p>Verniz Deltron Concept: DC2000: 4 vol.          Endurecedor: DCH2015: 1 vol.          Diluente: D807: 0,5 - 1 vol.</p>
 <p><b>Viscosidade de aplicação a 25°C:</b></p>	<p>13 - 16 Segundos no Copo FORD 4.</p>
 <p><b>Vida útil da mistura:</b></p>	<p>25°C          1 – 2 Horas com DCH2015</p>

#### Processo de aplicação

 <p><b>Pistola:</b></p>	<p><b>Pistola HVLP</b>          Bico 1,3 a 1,4 mm:          Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI</p>
 <p><b>Número de Demãos:</b></p>	<p>2 passadas úmidas sem intervalo</p>
 <p><b>Tempo de Evaporação:</b></p>	<p>Não requer tempo de evaporação entre camadas.</p>

#### Secagem

 <p><b>Secagem:</b></p>	<p>Ao ar a 25°C:          Livre de pó: 10 minutos          Polimento: 30 minutos          Montagem: 1 hora</p>	<p>60°C:          Não recomendado</p>	<p>Infravermelho          Não recomendado</p>
--	--	---	---

#### Rendimento teórico e espessura do filme.

6,5 a 7 m<sup>2</sup>/l para uma espessura de filme seco entre 50 e 60 microns.



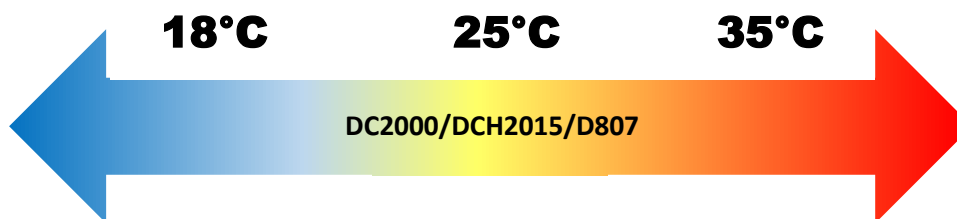


**DELTRON®**

GLOBAL REFINISH SYSTEM

## TABELA DE PESAGEM

### DC2000 Ultra Velocity Clearcoat



Quantidade	DC2000	Endurecedor	Diluyente*
50ml	31,3	9,3	7,3
100ml	62,7	18,7	14,6
150ml	94,0	28,0	21,9
200ml	125,3	37,3	29,2
250ml	156,7	46,7	36,4
300ml	188,0	56,0	43,7
350ml	219,3	65,3	51,0
400ml	250,7	74,7	58,3
450ml	282,0	84,0	65,6
500ml	313,3	93,3	72,9
550ml	344,7	102,7	80,2
600ml	376,0	112,0	87,5
650ml	407,3	121,3	94,7
700ml	438,7	130,7	102,0
750ml	470,0	140,0	109,3
800ml	501,3	149,3	116,6
850ml	532,7	158,7	123,9
900ml	564,0	168,0	131,2
950ml	595,3	177,3	138,5
1000ml	626,7	186,7	145,8

\* Referencia Paintmanager DCH2015/D807

Proporção de mistura: 4:1:1

