

F398

Selador 2K Delfleet

Descrição do Produto

O Selador 2K Delfleet proporciona um sistema de reparo rápido na pintura de frotas. É recomendado para sistemas de pintura úmido / úmido, economizando os custos dos trabalhos de lixamento. Para a pintura de veículos novos com as cores da frota, elimina completamente o processo de lixamento, podendo ser tingido em 5% com os concentrados Delfleet, sendo isto uma vantagem adicional em economia dos acabamentos.

Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
F398.05	5 litros	5 litros

Produtos Relacionados

F398 - Selador 2K
END010 - Endurecedor Médio
END020 - Endurecedor Rápido Baixas Temperaturas
DIL020 - Diluente Baixas Temperaturas
DIL010 - Diluente Médias Temperaturas
DIL001 - Diluente Altas Temperaturas

Superfícies Compatíveis

Pinturas Novas (promotor de aderência)
Pinturas Antigas (selador)

Composição Básica

Resinas poliuretano acrílicas hidroxiladas, pigmentos inertes (carga), aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

Características



Item	Especificação
Cor:	Tingimentos do sistema Delfleet (Observação: Selador F398 Incolor)
Brilho (UB):	Acima de 90
% de sólidos por peso*:	50 - 60
% de sólidos por volume*:	35 - 45
Espessura por demão (μm) *:	20 - 40
Rendimento Teórico (m^2/litro) *:	10,0 - 15,0

* Valores considerando a mistura A+B (Tinta + Endurecedor)

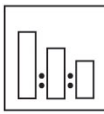




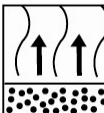
Resistência Química e Física

Os resultados de salt spray e umidade variam muito em função das pinturas previamente aplicadas.



Preparação do Substrato

 	<p>Preparar o substrato do seguinte modo:</p> <p>Acabamentos OEM, Pintura Existente em Bom Estado. Os substratos devem ser lixados a seco com P280-320 ou em úmido com P400-500. As áreas de acesso difícil devem ser bem preparadas com Scotchbrite.</p>	<p>Limpeza</p> <p>O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, óleos, graxas, agentes desmoldantes e quaisquer outros contaminantes. Limpar convenientemente antes de pintar com o desengraxante D837.</p>
	<p>Não utilizar F398 sobre:</p> <p>Acabamentos sintéticos, exceto que estejam bem curados.</p>	

Métodos de Aplicação

 <p>Proporção de Mistura em Volume:</p>	<p>Úmido/úmido, promotor de aderência ou selador:</p> <p>F398: 3 END010/ END020: 1 DIL010/ DIL020/ DIL001: 1 a 2</p> <p>Nota: O catalisador deve ser o mesmo que utilizado no acabamento.</p>		
<p>Seleção do endurecedor e diluente</p>	<p>Temperatura abaixo de 18°C</p> <p>Endurecedores: END010/END020 Diluentes: DIL010/ DIL020</p>	<p>Temperatura de 18°C a 25 °C</p> <p>Endurecedores: END010 Diluentes: DIL010</p>	<p>Temperatura acima de 25 °C</p> <p>Endurecedores: END010 Diluentes: DIL020/ DIL001</p>
 <p>Tempo de vida útil (horas) (25°C):</p>	3 - 4		
 <p>Viscosidade de Aplicação (CF4) (segundos) (25°C):</p>	16 - 22		
 <p>Pistola</p>	<p>Pistola Convencional Bico: 1.6 – 2.0 mm Pressão: 50 - 60 lbs/pol²</p>	<p>Pistola HVLP Bico: 1.6 – 2.0 mm Pressão: 20 - 25 lbs/pol²</p>	
 <p>Número de Passadas:</p>	Aplicar em 2 a 3 passadas.		
	<p>Intervalo entre passadas: 10 - 15 Intervalo para estufa: 15 - 20</p>		



Tempo de Evaporação (minutos) (25°C):		
 Secagem:	<p align="center">Úmido sobre úmido</p> <p align="center">Ao ar (25°C): 30 a 40 minutos</p>	<p align="center">Selador ou promotor de aderência</p> <p align="center">Ao ar (25°C): 8 - 12 horas Total completa: 20 - 24 horas Estufa (60°C): 40 - 60 minutos</p>
<p><i>Nota:</i> o tempo à estufa refere à temperatura do substrato. Um tempo adicional deve ser considerado até que o substrato atinja a temperatura da estufa. Cura Total: 72 horas ao ar</p>		
Espessura da Camada Seca (µm):	25 - 35	
Tempo para Repintura do Selador:	<p align="center">Intervalo para Retoque</p> <p align="center">Ao ar (25°C): 8 a 12 horas</p> <p align="center">Estufa: logo após a retirada.</p>	
 Sequência do lixamento para aplicação de acabamentos:	<p>Poliéster, nitrocelulose e acrílico termoplástico:</p> <p>Seco: P320 - P400 - P600 Água: 320 - 400</p>	<p>Poliuretano, sintético e epóxi</p> <p>Seco: P320 - P400 Água: 320 - 360 (se necessário)</p>

Prazo de Armazenagem

36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

Recomendações de Saúde e Segurança

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL

Recomendações Gerais

Este material foi desenvolvido com base no melhor do nosso conhecimento técnico, fornecendo informações gerais sobre nossos produtos e usos, não podendo ser consideradas como garantia de propriedades específicas de cada produto ou de suas aplicações. Desta forma, nos reservamos o direito de alterar estas informações sem aviso prévio, em função do aprimoramento e evolução contínua do conhecimento técnico.

As informações são válidas única e exclusivamente para as aplicações descritas neste BT.

Para aplicações diferentes das especificadas ou outras recomendações, consulte nosso Departamento Técnico.



Para mais informações:

Customer Refinish 0800 055 4050

customer_tec@ppg.com

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré - SP

Brasil