

## FBR527

### Primer Epóxi Preto

#### Descrição do Produto

FBR527 Primer Epóxi Preto, é um primer mono componente indicado para preparação de superfícies metálicas industriais e no setor de carrocerias de aço com resistência a corrosão e proteção por barreira. De fácil aplicação e rápida secagem.

#### Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
FBR527.01	3,5 litros	3,5 litros

#### Produtos Relacionados

Primer Epóxi Preto - FBR527  
DIL020 - DILUENTE RAPIDO PPG  
DIL010 - DILUENTE MEDIO PPG  
DIL001 - DILUENTE LENTO PPG

#### Superfícies Compatíveis

#### Composição Básica

Resinas epóxi e éster de epóxi, pigmentos orgânicos e inorgânicos (inertes e ativos), aditivos e solventes aromáticos e alifáticos. Produto isento de metais pesados.

#### Características

Item	Especificação
Cor:	Preto
Brilho (UB):	10-20
% de sólidos por peso:	45-48
% de sólidos por volume:	35-40
Espessura por demão (µm):	15-20
Rendimento Teórico (m <sup>2</sup> / litro):	8,0-10,0

#### Resistência Química e Física

Item	Horas / Quantidade
Resistência a Salt Spray (horas):	500-600
Resistência a Umidade (horas):	500-600

Observação: Resultados tomando como base o substrato chapa de aço carbono lixada.





	Intervalo entre passadas: 5-10 Intervalo para estufa: 10-15
<b>Tempo de Evaporação (minutos) (25°C):</b>	
	Ao ar (25°C): 15-30 minutos Total completa: 20-24 horas
<b>Secagem:</b>	Estufa (80-100°C) 10-15 minutos Estufa (60-70°C): 30-40 minutos
	Obs.: o tempo à estufa refere à temperatura do substrato. Um tempo adicional deve ser considerado até que o substrato atinja a temperatura da estufa.
	Cura Total: 72 horas ao ar
<b>Espessura da Camada Seca (µm):</b>	40-45
<b>Tempo para Repintura:</b>	Intervalo para Retoque Ao ar (25°C): 30 minutos a 8 horas O lixamento é necessário após o tempo máximo de secagem. Estufa: logo após a retirada.

## Prazo de Armazenagem

### 36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

## Recomendações de Saúde e Segurança

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

**ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL**

## Recomendações Gerais

Este material foi desenvolvido com base no melhor do nosso conhecimento técnico, fornecendo informações gerais sobre nossos produtos e usos, não podendo ser consideradas como garantia de propriedades específicas de cada produto ou de suas aplicações. Desta forma, nos reservamos o direito de alterar estas informações sem aviso prévio, em função do aprimoramento e evolução contínua do conhecimento técnico.





**Delfleet**

---

As informações são válidas única e exclusivamente para as aplicações descritas neste BT. Para aplicações diferentes das especificadas ou outras recomendações, consulte nosso Departamento Técnico.

---

**Para mais informações: *Customer Refinish 0800 055 4050***

**PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda**  
Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu  
CEP 13180-900  
Sumaré - SP  
Brasil

---

