

# FBR914

## ESMALTE DTM PRETO - DELFLEET

### Descrição do Produto

Esmalte DTM Preto – Delfleet é indicado para preparação de estruturas metálicas industriais e no setor automotivo em carrocerias de aço carbono e aço galvanizado com resistência a corrosão, sendo de fácil aplicação, rápida secagem e boa cobertura.

### Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
FBR914.20	20,0 litros	20,0 litros

### Produtos Relacionados

Esmalte DTM Preto – Delfleet FBR914

### Superfícies Compatíveis

FBR525 Delfleet Sealer HP

### Composição Básica

Resina Alquílica, pigmentos ativos e inertes (cargas), aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

### Características

Item	Especificação
Cor:	Preto
Brilho (UB):	10-20
% de sólidos por peso:	30-40
% de sólidos por volume:	20-30
Espessura por demão ( $\mu\text{m}$ ):	20-30
Rendimento Teórico ( $\text{m}^2/\text{litro}$ ):	3,0-5,0

### Resistência Química e Física

Item	Horas / Quantidade
Resistência a Salt Spray (horas):	500-600
Resistência a Umidade (horas):	500-600

Observação: Resultados tomando como base o sistema FBR914 sobre substrato ACT Bonderite 1000.

## Preparação do Substrato

	<p>Os acabamentos originais e de alta qualidade têm de ser desengordurados, limpos e lixados a seco com P320-P360 (P600 úmido) antes da aplicação do primer. Aço carbono, alumínio e aço zincado: Lixamento com P180-P240 seco (P400-500 úmido) e totalmente seco. Caso necessário aplicar previamente o Wash Primer D831.</p>	<p style="text-align: center;"><b>Limpeza</b></p> <p>O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, óleos, graxas, agentes desmoldantes e quaisquer outros contaminantes. Limpar convenientemente antes de pintar com o desengraxante D837.</p>
	<p>Recomendação: utilizar como pré-tratamento FOSFATIZAÇÃO</p> <p><b>Não utilizar FBR914 sobre:</b></p> <p>Acabamentos termoplásticos acrílicos; Acabamentos sintéticos exceto se estiverem completamente secos; Primers de base aquosa exceto se estiverem completamente secos.</p>	

## Métodos de Aplicação

	<p>Pronto para uso.</p>	
	<p>7 - 8</p>	
	<p>20 - 22</p>	
	<p><b>Pistola Convencional</b> Bico 1.4 a 1.8 mm: 40-50 lbs/pol<sup>2</sup></p>	<p><b>Pistola HVLP</b> Bico 1.4 a 1.8 mm: 20-25 lbs/pol<sup>2</sup></p>



	Aplicar em 2 a 3 passadas com distância do substrato de 20 a 30 cm.
Número de Passadas:	
	Intervalo entre passadas: 5 – 10 Intervalo para estufa: 10 - 15
Tempo de Evaporação (minutos) (25°C):	
	<b>Ao ar (25°C):</b> 20 - 30 minutos (Manuseio leve) <b>Estufa (60°C):</b> 40 - 60 minutos <b>Total completa:</b> 20 - 24 horas (Manuseio pesado)  <i>Nota:</i> o tempo à estufa refere à temperatura do substrato. Um tempo adicional deve ser considerado até que o substrato atinja a temperatura da estufa. Cura Total: 15 dias ao ar (Para ser submetido a testes de intemperismo e mecânicos).
Secagem:	
Espessura da Camada Seca (µm):	40 - 60
Tempo para Repintura:	<b>Intervalo para Retoque</b> <b>Ao ar (25°C):</b> 30 minutos a 8 horas <b>Estufa:</b> logo após a retirada.  <i>Nota:</i> O lixamento é necessário após o tempo máximo de secagem.

## Prazo de Armazenagem

### 36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

## Recomendações de Saúde e Segurança

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

**ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL**



**Delfleet**

---

## Recomendações Gerais

Este material foi desenvolvido com base no melhor do nosso conhecimento técnico, fornecendo informações gerais sobre nossos produtos e usos, não podendo ser consideradas como garantia de propriedades específicas de cada produto ou de suas aplicações. Desta forma, nos reservamos o direito de alterar estas informações sem aviso prévio, em função do aprimoramento e evolução contínua do conhecimento técnico.

As informações são válidas única e exclusivamente para as aplicações descritas neste BT. Para aplicações diferentes das especificadas ou outras recomendações, consulte nosso Departamento Técnico.

---

### **Para mais informações:**

***Customer Refinish 0800 055 4050***

***customer\_tec@ppg.com***

### **PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda**

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré - SP

Brasil

