

## PM01

### PRIMER MULTIFILL PPG

#### Descrição do Produto

Produto com alto teor de sólidos, formulado a partir de resinas especiais e balanceados adequadamente para conferir excelente aderência, poder anticorrosivo, bom enchimento, boa lixabilidade, flexibilidade e poder isolante.

#### Composição Básica

Resinas alquídicas, nitrocelulósicas, pigmentos ativos e inertes (cargas), aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

#### Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
PM01.04	0,900 litros	0,900 litros
PM01.01	3,500 litros	3,500 litros


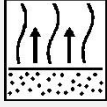
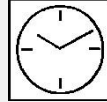

#### Produtos Relacionados

DIL010 – DILUENTE MÉDIO – PPG

DIL020 – DILUENTE RÁPIDO – PPG

#### Processos

 <p>Proporção de Mistura em Volume:</p>	<p><b>Primer Enchimento</b> PM01: 1 parte DIL010/DIL020: 1 - 1,5 partes</p>	<p><b>Primer Surface</b> PM01:1 parte DIL010/DIL020: 1,8 – 2 partes</p>
 <p>Vida útil da mistura a 25°C:</p>	<p><b>25°C</b> 6 a 8 horas</p>	
 <p>Viscosidade de aplicação a 25°C:</p>	<p>50 a 60 segundos no Copo FORD 4 (Enchimento) 18 a 22 segundos CF4 (Surface).</p>	
 <p>Pistola:</p>	<p><b>Pistola HVLP</b> Bico 1,6 a 2.0 mm: Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI</p>	

 <b>Número de Demãos:</b>	2 - 3 passadas simples	
 <b>Tempo de Evaporação:</b>	5 - 10 minutos entre passadas 15 minutos antes de secar à estufa	
 <b>Secagem:</b>	<b>Ao ar a 25°C:</b> Surface: 1 a 1:30 horas Enchimento: 1h30 min a 2 horas para lixamento Total completa: 6 a 8 horas	<b>Estufa a 60°C:</b> 30 a 40 minutos
 <b>Lixamento a úmido ou a seco:</b>	Recomenda-se realizar lixamento, conforme passos a seguir:  Poliéster, nitrocelulose e acrílico termoplástico:      Poliuretano, sintético e epóxi Seco: P320-P400-P600      Seco: P320-P400 Água: 320-400      Água: 320-360 (se necessário)	
<b>Rendimento Teórico:</b>	5-7 m <sup>2</sup> /l para uso como primer de enchimento, considerando a diluição de primer 1:1 diluente. <b>Nota:</b> na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos	

### Notas Gerais do Método de Aplicação

#### Substrato e Reparação

Aplicar sobre chapa de aço previamente lixada, desengraxada e tratada com wash primer C565-6121, para se obter maior resistência à corrosão ou ainda quando a aplicação for feita sobre alumínio ou aço galvanizado.

#### Outros substratos

Lixar e limpar bem os acabamentos antigos em boas condições, como lacas nitrocelulósicas e acrílicas, esmaltes sintéticos e poliésteres, antes de se aplicar o primer Multifill.

#### Lixamento do substrato

Lixamento a seco com lixa P320-400.

### PRAZO DE ARMAZENAGEM

#### 60 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

### RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão. Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

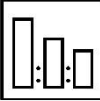
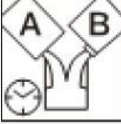



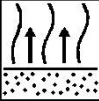

**ATENÇÃO:** Os produtos destinam-se exclusivamente a pintores profissionais de veículos, que deverão consultar as fichas de segurança do fabricante antes de usá-los.

**Para mais informações:**

**Customer Refinish 0800 055 4050**

## RESUMO DO BOLETIM TECNICO

### PM01- PRIMER MULTIFILL PPG

Processos	
 <p><b>Proporção de Mistura em Volume:</b></p>	<p><b>Primer Enchimento</b> PM01: 1 parte DU0101: 1 - 1,5 partes</p> <p><b>Primer Surface</b> PM01:1 parte DU0101: 1,8 – 2 partes</p>
 <p><b>Vida útil da mistura a 25°C:</b></p>	<p><b>25°C</b> 6 a 8 horas</p>
 <p><b>Viscosidade de aplicação a 25°C:</b></p>	<p>50 a 60 segundos no Copo FORD 4 (Enchimento) 18 a 22 segundos CF4 (Surface).</p>
 <p><b>Pistola:</b></p>	<p><b>Pistola HVLP</b> Bico 1,6 a 2.0 mm: Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI</p>
 <p><b>Número de Demãos:</b></p>	<p>2 - 3 passadas simples</p>
 <p><b>Tempo de Evaporação:</b></p>	<p>5 - 10 minutos entre passadas 15 minutos antes de secar à estufa</p>
 <p><b>Secagem:</b></p>	<p><b>Ao ar a 25°C:</b> Surface: 1 a 1:30 horas Enchimento: 1h30 min a 2 horas para lixamento Total completa: 6 a 8 horas</p> <p><b>Estufa a 60°C:</b> 30 a 40 minutos</p>
<p><b>Rendimento Teórico:</b></p>	<p>5-7 m<sup>2</sup>/l para uso como primer de enchimento, considerando a diluição de primer 1:1 diluente.</p>

**Nota:** na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos

## TABELA DE PESAGEM

### PM01- PRIMER MULTIFILL PPG (Enchimento)

Quantidade	<b>18°C</b>	<b>25°C</b>
50ml	<b>PM0101 / DU0101</b>	
100ml	62,5	44,5
150ml	93,8	66,8
200ml	125,0	89,0
250ml	156,3	111,3
300ml	187,5	133,5
350ml	218,8	155,8
400ml	250,0	178,0
450ml	281,3	200,3
500ml	312,5	222,5
550ml	343,8	244,8
600ml	375,0	267,0
650ml	406,3	289,3
700ml	437,5	311,5
750ml	468,8	333,8
800ml	500,0	356,0
850ml	531,3	378,3
900ml	562,5	400,5
950ml	593,8	422,8
1000ml	625,0	445,0

\* Referencia Paintmanager PM0101 / DU0101 Proporção de mistura: 1:1

## TABELA DE PESAGEM

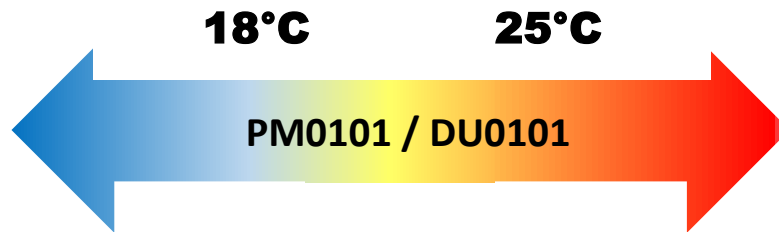
### PM01- PRIMER MULTIFILL PPG (Enchimento)

Quantidade	18°C	25°C
	PM0101 / DU0101	
50ml	25,0	20,7
100ml	50,0	53,4
150ml	75,0	80,1
200ml	100,0	106,8
250ml	125,0	133,5
300ml	150,0	160,2
350ml	175,0	186,9
400ml	200,0	213,6
450ml	225,0	240,3
500ml	250,0	267,0
550ml	275,0	293,7
600ml	300,0	320,4
650ml	325,0	347,1
700ml	350,0	373,8
750ml	375,0	400,5
800ml	400,0	427,2
850ml	425,0	453,9
900ml	450,0	480,6
950ml	475,0	507,3
1000ml	500,0	534,0

\* Referencia Paintmanager PM0101 / DU0101    Proporção de mistura: 1:1,5

## TABELA DE PESAGEM

### PM01- PRIMER MULTIFILL PPG (Surface)



Quantidade	PM01	Diluyente*
50ml	22,3	28,6
100ml	44,6	57,2
150ml	67,0	85,8
200ml	89,3	114,4
250ml	111,6	143,0
300ml	133,9	171,6
350ml	156,3	200,3
400ml	178,6	228,9
450ml	200,9	257,5
500ml	223,2	286,1
550ml	245,5	314,7
600ml	267,9	343,3
650ml	290,2	371,9
700ml	312,5	400,5

\* Referencia Paintmanager PM0101 / DU0101

Proporção de mistura: 1:1,8

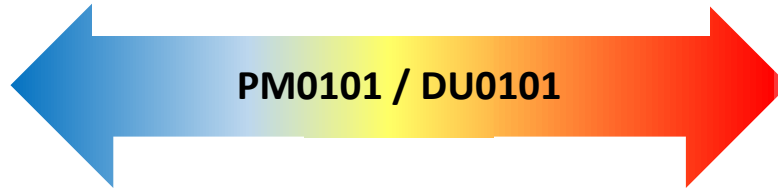
800ml	357,1	457,7
850ml	379,5	486,3
900ml	401,8	514,9
950ml	424,1	543,5
1000ml	446,4	572,1

## TABELA DE PESAGEM

### PM01- PRIMER MULTIFILL PPG (Surface)

**18°C**

**25°C**



Quantidade	PM01	Diluyente*
50ml	20,8	29,7
100ml	41,7	59,3
150ml	62,5	89,0
200ml	83,3	118,7
250ml	104,2	148,3
300ml	125,0	178,0
350ml	145,8	207,7
400ml	166,7	237,3
450ml	187,5	267,0
500ml	208,3	296,7
550ml	229,2	326,3
600ml	250,0	356,0
650ml	270,8	385,7
700ml	291,7	415,3
750ml	312,5	445,0
800ml	333,3	474,7
850ml	354,2	504,3
900ml	375,0	534,0
950ml	395,8	563,7
1000ml	416,7	593,3

\* Referencia Paintmanager PM0101 / DU0101

Proporção de mistura: 1:2