

V21

Verniz PU 2:1 Alto Sólidos

Descrição do Produto

Verniz PU alto sólidos ACS Evolution é um verniz poliuretano a base de resina acrílica hidroxilada, desenvolvido para utilização em cores do sistema dupla camada PPG. Possui excelente brilho, fácil aplicação, secagem rápida, resistência ao intemperismo, durabilidade e proporciona ótimo acabamento e retenção de cor para repinturas em geral.

Composição Básica

Resinas acrílica e poliéster, aditivos, hidrocarbonetos aromáticos e solventes oxigenados.

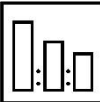
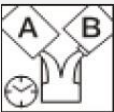

Embalagens



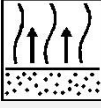
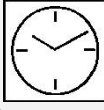


| Produto | Embalagem | Conteúdo |
|---------|--------------|--------------|
| V21.08 | 4 litros | 4 litros |
| V21.11 | 0,900 litros | 0,900 litros |

Produtos Relacionados

END010 - Endurecedor médio
 END020 - Endurecedor rápido
 DIL010 - Diluente médio
 PPG-3402 – Aditivo Flexibilizante
 PPG-6402 – Promotor de aderência para Plásticos

Processos

| | |
|---|--|
|  <p>Proporção de Mistura em Volume:</p> | V21: 2 END010/20: 1 DIL010: 0,8 a 1,8 (25 a 60%) |
|  <p>Vida útil da mistura:</p> | 3 - 4 Horas a 25°C |
|  <p>Viscosidade de aplicação a 25°C:</p> | 12 - 16 Segundos no Copo FORD 4. |

| | | | | | | | | | |
|---|---|-----------------------|-----------------------|-----------------------|--|-----------------------|----------------|-----------------------|--|
|  <p>Pistola:</p> | <p>Pistola HVLP Bico 1.3 a 1.4mm Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI</p> | | | | | | | | |
|  <p>Número de Demãos:</p> | <p>2 - 3 passadas simples</p> | | | | | | | | |
|  <p>Tempo de Evaporação:</p> | <p>5 - 10 minutos entre passadas 15 minutos antes de secar à estufa</p> | | | | | | | | |
|  <p>Secagem:</p> | <table border="0"> <tr> <td>Ao ar a 25°C :</td> <td>Estufa a 60°C:</td> </tr> <tr> <td>Toque: 8 - 12 minutos</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Manuseio: 3 - 4 horas</td> <td>30- 40 minutos</td> </tr> <tr> <td>Completa: 6 - 8 horas</td> <td></td> </tr> </table> | Ao ar a 25°C : | Estufa a 60°C: | Toque: 8 - 12 minutos | | Manuseio: 3 - 4 horas | 30- 40 minutos | Completa: 6 - 8 horas | |
| Ao ar a 25°C : | Estufa a 60°C: | | | | | | | | |
| Toque: 8 - 12 minutos | | | | | | | | | |
| Manuseio: 3 - 4 horas | 30- 40 minutos | | | | | | | | |
| Completa: 6 - 8 horas | | | | | | | | | |
|  <p>Lixamento a úmido ou a seco:</p> | <p>Eliminar sujeiras de pequenas áreas com lixa P1500 ou mais fina As áreas que foram lixadas devem ser polidas.</p> | | | | | | | | |
|  <p>Polimento:</p> | <p>Recomenda-se realizar o polimento após 24 horas de secagem ou 1 hora após a secagem em estufa. Após a aplicação do verniz, não é recomendada a aplicação de ceras que contenham silicone antes de completadas 120 horas após secagem em estufa e 360 horas após secagem ao ar.</p> | | | | | | | | |
| <p>Rendimento Teórico:</p> | <p>5,5 a 6 m²/l do produto pronto para uso para uma espessura de filme seco entre 50 e 60 microns.</p> <p>Nota: na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos.</p> | | | | | | | | |

Notas Gerais do Método de Aplicação

SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO

Verniz poliuretano 2:1 alto sólidos é indicado para pintura sobre poliéster. Pode ser usado também sobre qualquer acabamento 2 componentes, pintura original adequadamente preparada e sobre Laca Nitrocelulose após secagem completa. Quando aplicado sobre plásticos flexíveis, é necessário aumentar a sua flexibilidade adicionando o Aditivo flexibilizante PPG-3402.

A repintura pode ser feita utilizando-se qualquer tipo de acabamento sobre o Verniz Poliuretano 2:1 Alto Sólidos, desde que ele esteja totalmente curado e devidamente preparado.

PRAZO DE ARMAZENAGEM

60 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ATENÇÃO: Os produtos destinam-se exclusivamente a pintores profissionais de veículos, que deverão consultar as fichas de segurança do fabricante antes de usá-los.

Para mais informações:

Customer Refinish 0800 055 4050

customer_tec@ppg.com

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré - SP

Brasil

RESUMO DO BOLETIM TECNICO

C190-1021 Verniz PU 2:1 Alto Sólidos

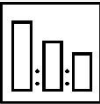
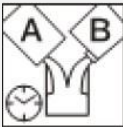
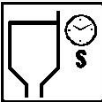






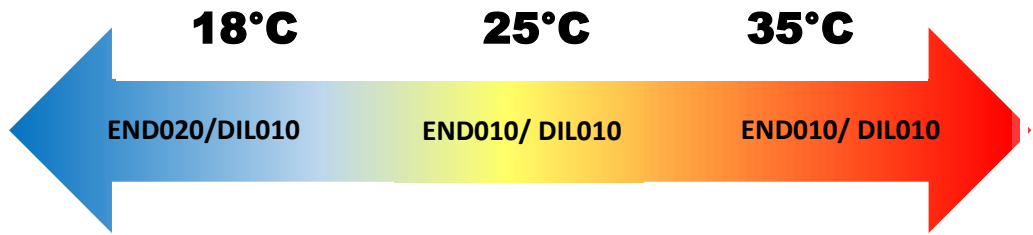
| Processos | | | | | | | | | |
|--|---|-----------------------|-----------------------|-----------------------|--|-----------------------|----------------|-----------------------|--|
|  <p>Proporção de Mistura em Volume:</p> | V21: 2 END010/20: 1 DIL010: 0,8 a 1,8 (25 a 60%) | | | | | | | | |
|  <p>Vida útil da mistura:</p> | 3 - 4 Horas a 25°C | | | | | | | | |
|  <p>Viscosidade de aplicação a 25°C:</p> | 12 - 16 Segundos no Copo FORD 4. | | | | | | | | |
|  <p>Pistola:</p> | Pistola HVLP Bico 1.3 a 1.4mm Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI | | | | | | | | |
|  <p>Número de Demãos:</p> | 2 - 3 passadas simples | | | | | | | | |
|  <p>Tempo de Evaporação:</p> | 5 - 10 minutos entre passadas 15 minutos antes de secar à estufa | | | | | | | | |
|  <p>Secagem:</p> | <table border="0"> <tr> <td>Ao ar a 25°C :</td> <td>Estufa a 60°C:</td> </tr> <tr> <td>Toque: 8 - 12 minutos</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Manuseio: 3 - 4 horas</td> <td>30- 40 minutos</td> </tr> <tr> <td>Completa: 6 - 8 horas</td> <td></td> </tr> </table> | Ao ar a 25°C : | Estufa a 60°C: | Toque: 8 - 12 minutos | | Manuseio: 3 - 4 horas | 30- 40 minutos | Completa: 6 - 8 horas | |
| Ao ar a 25°C : | Estufa a 60°C: | | | | | | | | |
| Toque: 8 - 12 minutos | | | | | | | | | |
| Manuseio: 3 - 4 horas | 30- 40 minutos | | | | | | | | |
| Completa: 6 - 8 horas | | | | | | | | | |
|  <p>Lixamento a úmido ou a seco</p> | Eliminar sujeiras de pequenas áreas com lixa P1500 ou mais fina. As áreas que foram lixadas devem ser polidas. | | | | | | | | |
|  <p>Polimento:</p> | Recomenda-se realizar o polimento após 24 horas de secagem ou 1 hora após a secagem em estufa. Após a aplicação do verniz, não é recomendada a aplicação de ceras que contenham silicone antes de completadas 120 horas após secagem em estufa e 360 horas após secagem ao ar. | | | | | | | | |
| <p>Rendimento Teórico:</p> | 5,5 a 6 m ² /l do produto pronto para uso para uma espessura de filme seco entre 50 e 60 microns. Nota: na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos. | | | | | | | | |

TABELA DE PESAGEM

V21 Verniz PU 2:1 Alto Sólidos



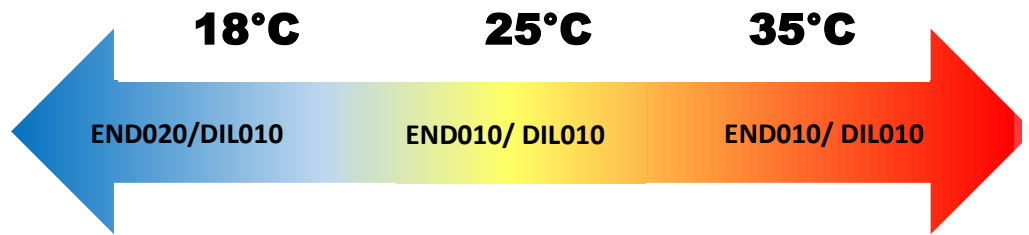
| Quantidade | V21 | Endurecedor | Diluyente* |
|------------|-------|-------------|------------|
| 50ml | 27,9 | 13,8 | 9,2 |
| 100ml | 55,8 | 27,6 | 18,4 |
| 150ml | 83,7 | 41,4 | 27,6 |
| 200ml | 111,5 | 55,1 | 36,8 |
| 250ml | 139,4 | 68,9 | 46,1 |
| 300ml | 167,3 | 82,7 | 55,3 |
| 350ml | 195,2 | 96,5 | 64,5 |
| 400ml | 223,1 | 110,3 | 73,7 |
| 450ml | 251,0 | 124,1 | 82,9 |
| 500ml | 278,9 | 137,9 | 92,1 |
| 550ml | 306,7 | 151,6 | 101,3 |
| 600ml | 334,6 | 165,4 | 110,5 |
| 650ml | 362,5 | 179,2 | 119,7 |
| 700ml | 390,4 | 193,0 | 128,9 |
| 750ml | 418,3 | 206,8 | 138,2 |
| 800ml | 446,2 | 220,6 | 147,4 |
| 850ml | 474,1 | 234,4 | 156,6 |
| 900ml | 501,9 | 248,1 | 165,8 |
| 950ml | 529,8 | 261,9 | 175,0 |
| 1000ml | 557,7 | 275,7 | 184,2 |

* Referencia Paintmanager END010/DIL010

Proporção de mistura: 2:1:0,8

TABELA DE PESAGEM

V21 Verniz PU 2:1 Alto Sólidos



| Quantidade | V21 | Endurecedor | Diluyente* |
|------------|-------|-------------|------------|
| 50ml | 20,1 | 10,1 | 16,3 |
| 100ml | 40,3 | 20,1 | 32,6 |
| 150ml | 60,4 | 30,2 | 48,9 |
| 200ml | 80,6 | 40,2 | 65,3 |
| 250ml | 100,7 | 50,3 | 81,6 |
| 300ml | 120,9 | 60,3 | 97,9 |
| 350ml | 141,0 | 70,4 | 114,2 |
| 400ml | 161,2 | 80,4 | 130,5 |
| 450ml | 181,3 | 90,5 | 146,8 |
| 500ml | 201,5 | 100,5 | 163,1 |
| 550ml | 221,6 | 110,6 | 179,4 |
| 600ml | 241,8 | 120,6 | 195,8 |
| 650ml | 261,9 | 130,7 | 212,1 |
| 700ml | 282,0 | 140,7 | 228,4 |
| 750ml | 302,2 | 150,8 | 244,7 |
| 800ml | 322,3 | 160,8 | 261,0 |
| 850ml | 342,5 | 170,9 | 277,3 |
| 900ml | 362,6 | 180,9 | 293,6 |
| 950ml | 382,8 | 191,0 | 309,9 |
| 1000ml | 402,9 | 201,0 | 326,3 |

* Referencia Paintmanager END010/DIL010

Proporção de mistura: 2:1:1,8